

PULMONAL

DO

DR. MENDES TAVARES

EXCLUSIVAMENTE VEGETAL

UNICOS AGENTES PARA O ESTADO DE S. PAULO

BARUEL & COMP.

Caixa Postal, n. 64

Endereço Telegraphico: Baruel -- S. Paulo

Este prodigioso Xarope, de sabor agradabilissimo e de proficuidade garantida pelos attestados dos mais celebres medicos e pessoas de honorabilidade insuspeito, constitue hoje o mais poderoso agente para combater a **tuberculose pulmonar**, as **bronchites**, quer agudas, quer chronicas, as **tosses perniciosas rebeldes que sejam**, a **broncurrhéa**, a **asthma**, a **tosse da influenza**, etc., etc.

Approvedo pela Directoria Geral de Saúde Publica

Nem todas as pessoas, e desgraçadamente o seu numero é grande, affectadas de tuberculose pulmonar, podem arcar com as difficuldades de uma mudança para clima salubre ou internar-se em um sanatorio; tem, portanto, de sujeitar-se à devastação da molestia nas cidades, por falta de um medicamento heroico que combatesse este terrível flagello com efficacia, dispensando em parte as vantagens da mudança de clima. O PULMONAL, porém, consegue este resultado, pois não só modifica o meio interno, tornando o organismo improprio para o desenvolvimento do germe da tuberculose, como "desperta e augmenta o appetite" dos doentes concorrendo assim tambem para o seu prompto restabelecimento. É facto verificado pelos proprios doentes que fazem uso do PULMONAL a volta do appetite perdido.

Demais, attendendo á sua composição especial, este xarope nunca repugna de maneira que, depois do uso de 30 e mesmo 40 vidros, os doentes continuem a ingerir-o com prazer. Isto não se dá com todos os outros medicamentos que, em geral, atacam o estomago por serem irritantes, ou enjoam o doente, que acaba por não mais supportar-os. As crianças, cuja delicadeza de organismo e debilidade de estomago é notoria, não podendo usar certos medicamentos sem que sobrevenham serios accidenies, usam continuamente o PULMONAL, que affirmamos não conter em codeina, morphina, etc., ou outro narcotico perigoso. Nas bronchites, na asthma, na influenza, na rouquidão da voz, na fraqueza pulmonar, apenas algumas doses do PULMONAL conseguem restituir a saúde.

PULMONAL

Não contém Codeina, Morphina, Norceina, Belladona, ou qualquer outra substancia Narcotica, pode, por isso, ser applicado, sem o menor receio nas crianças de mais tenra idade.

Desperta e augmenta o appetite, combate a febre dos tuberculosos, faz desaparecer os escarros sanguineos

Agentes geraes
para o Estado de S. Paulo

BARUEL & C.

RUA DIREITA, 1---LARGO DA SÉ, 2
S. PAULO

Caixa postal, 373

Telegrammas:

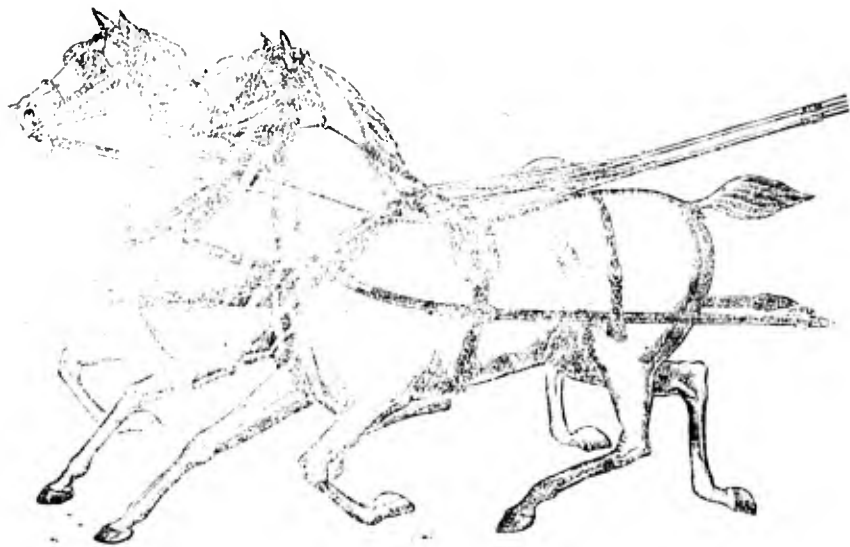
FUXIBUS

Estabelecimento fundado em 1855

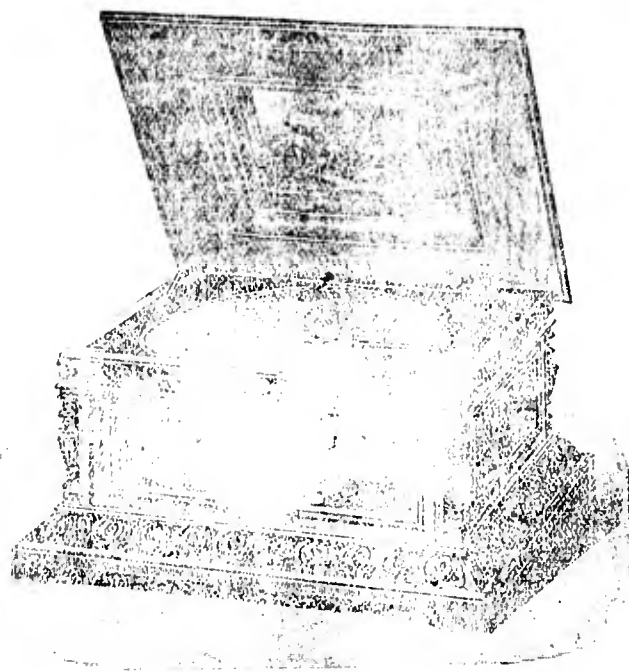
CASA FUCHS

S. PAULO
RUA S. BENTO
Num. 83-A

Estabelecimento fundado em 1855

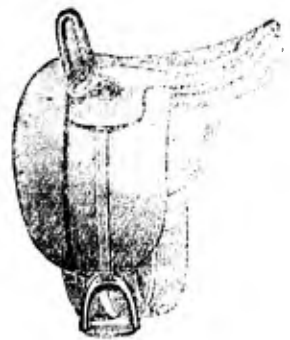


Arreios de montaria - Arreios de carroças - Arreios de trolleys



Gramophones e Zenophones
E TODOS OS PREÇOS

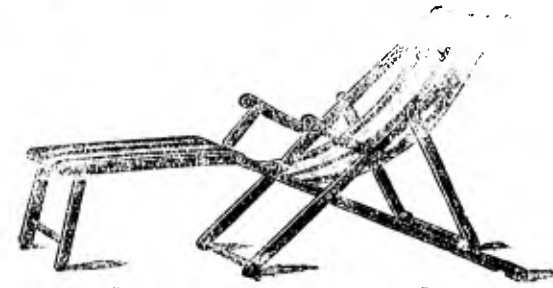
Chapas gravadas - Sortimento colossal de novidades



ARREIOS

todas as qualidades

PARA
Carru gens, trollys e carroças



Cadeiras para viagem
E PARA TERRAÇOS



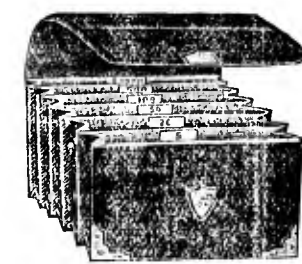
Cestas com serviços para viagem



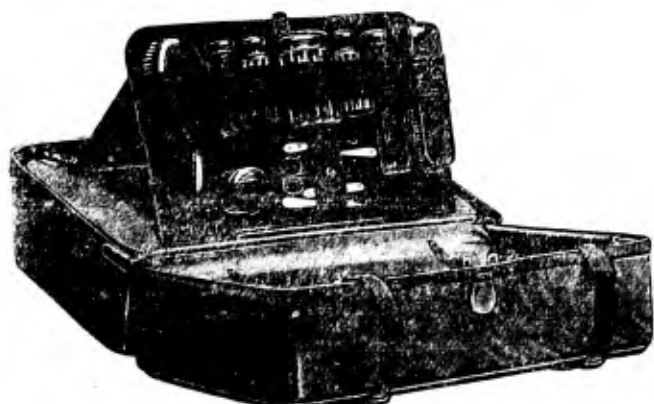
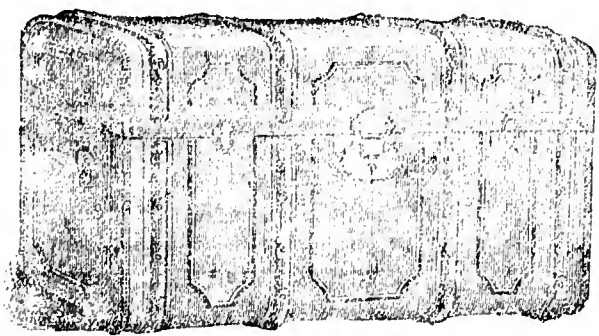
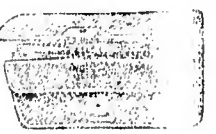
Utensilios
para montaria



Apparelhos de gymnastica domestica para homens, mulheres e crianças (Wheoley Health Exerciser)



Carteiras - Pastas para advogados, Bancos e uso escolar



ARTIGOS PARA VIAJANTES -- Malas, bolças, estojos, desde os mais simples e baratos até aos mais finos de luxo



Capas de borracha, Ponches, Roupa impermeavel, das melhores marcas

Preços reduzidos em todos os artigos e sem competencia

AGENCIA GERAL DAS LOTERIAS DA CAPITAL FEDERAL**Rua Direita, 39**

Casa fundada em 1881 pelo actual proprietario

Na realidade é esta a

UNICA casa que tem vendido e continua a vender grandes premios **UNICA****Grande e extraordinaria Loteria de S. João**PREMIO
MAIOR**500:000**PREMIO
MAIOR**INTEGRAES****Extracção -- SABBADO, 21 de Junho de 1902**

O abaixo-assinado, antigo agente geral das loterias da Capital Federal, recommenda ao publico e à sua numerosa freguezia a presente loteria, a qual, além do premio de **500 contos**, tem muitos outros.

Distribue um total de **13.612 PREMIOS**, sendo a sua importancia de **1.080:000\$000**.

A preferencia para a compra dos bilhetes desta **GRANDE LOTERIA** deve ser dada, por todos os motivos, a esta antiga e acreditada agencia geral.

casa que já vendeu, por tres vezes, no seu importante varejo, o grande premio de

UNICA**500:000\$000**

em bilhete inteiro. Os pedidos do Interior devem ser dirigidos ao agente geral e actual representante da Companhia de Loterias Nacionaes do Brasil.

N. 39, RUA DIREITA, N. 39**Julio Antunes de Abreu**
CAIXA, 77 S. PAULO**AGENCIA GERAL****das Loterias da Capital Federal****RUA 15 DE NOVEMBRO, 27, A** Incontestavelmente a mais feliz**500 CONTOS****Grande Loteria de S. João****SABBADO 21 do corrente**

Todos devem dar preferencia a esta agencia geral visto ser a que tem vendido maior numero de sortes grandes. -- Os pedidos do interior devem ser dirigidos ao agente geral e actual representante da Companhia de Loterias Nacionaes do Brasil.

LUIZ MANGEON**CAIXA DO CORREIO, 617****S. PAULO**

